

## TABLEAU RA (sur Acier Inox AISI 304)

### **DECAPAGE**

<b>STRIP-IT</b>	<b>Ra (µm)</b>
STIP-IT	2,30
STIP-IT RED	2,10



### **DEGROSSISAGE - ENLEVEMENT - "PREPARATION SURFACES"**

<b>TOILE</b>	<b>Ra (µm)</b>
A/O 40	2,30
A/O 60	1,40
A/O 80	1,10
A/O 120	0,65
A/O 180	0,45
A/O 240	0,25



### **EBAVURAGE LEGER - FINITION - BROSSAGE**

<b>SURFACE CONDITIONING</b>	<b>Ra (µm)</b>
HD GROS	1,60
HD MOYEN	1,10
A/O GROS	1,00
A/O MOYEN	0,60
A/O FIN	0,50
A/O TRES FIN	0,40
S/C ULTRA FIN	0,30



### **FINITION - MASQUAGE - BROSSAGE**

<b>TISSU NON TISSE'</b>	<b>Ra (µm)</b>
A/O GROS	0,90
A/O MOYEN	0,70
A/O FIN	0,50
A/O TRES FIN	0,35
S/C ULTRA FIN	0,30



### **EBAVURAGE LEGER - FINITION- POLISSAGE**

<b>BUW - UNITIZED</b>	<b>Ra (µm)</b>
8AC	0,70
6AM	0,40
6SF	0,30
2AM	0,25
3SF	0,20
2SF	0,15



### **EBAVURAGE LEGER - FINITION- POLISSAGE**

<b>BCW - CONVOLUTE</b>	<b>Ra (µm)</b>
<b>BCW-MU (Brossage / Polissage)</b>	
MU 2SC	0,24
MU 2SM	0,20
<b>BCW-MF (Finition / Polissage)</b>	
MF 5AM	0,20
<b>BCW-DB (Micro Ebavurage / Finition)</b>	
DB 8AM	0,22
DB 9SF-R	0,20
DB 9SF	0,19
DB 8SF-R	0,18
DB 8SF	0,17
DB 7SF	0,15

