



## LE CONCEPT...

Le séparateur C-Thru est un appareil breveté, conçu pour séparer et éliminer les huiles étrangères des fluides d'usinage et des bains lessiviels.

Le séparateur C-Thru® est fabriqué en injection moulage avec un réservoir mono bloc très résistant. La résistance de sa structure à été testée avec des contraintes extrêmes. La résistance chimique de la résine injectée est elle aussi très performante. La matière utilisée peut résister aux produits chimiques agressifs tels que l'hydroxyde de sodium, l'acide sulfurique, les huiles minérales, le kérosène, le carburant diesel, etc.

Les fluides d'usinage ou les bains lessiviels sont soumis à une contamination permanente par l'huile de mouvement, l'huile entière de coupe et de déformation ou les inhibiteurs de corrosion.

### La contamination des fluides de process provoque :

- ✓ La diminution de la durée de vie du fluide
- ✓ La perte des performances du fluide
- ✓ Une usure prématurée des outils
- ✓ La prolifération des bactéries avec des développements d'odeurs, un risque sanitaire et la dégradation du fluide
- ✓ L'augmentation des temps d'arrêts des machines pour entretien et vidange
- ✓ L'augmentation des fumées dans les processus d'usinage
- ✓ L'augmentation de la consommation de filtres à cause du colmatage

### Avantages :

- ✓ La durée de vie du fluide est prolongée
- ✓ Système plus efficace qu'un déshuileur à disque ou à bande
- ✓ Réduction des déchets
- ✓ Assainissement des conditions de travail
- ✓ Augmentation de la durée de vie des outils
- ✓ Installation simple et rapide en utilisant une base magnétique
- ✓ Aucun consommable
- ✓ Compact, pas besoin d'espace au sol
- ✓ Facile à nettoyer
- ✓ Très bon visuel lors du déroulement du traitement

### Caractéristiques :

Le séparateur C-Thru est compact et portable. Son installation très simple, se fait par une plaque de fixation magnétique qui se pose directement sur la paroi de la machine.

Un système de captage à flotteurs aspire l'huile étrangère à la surface du fluide (figure 1). L'huile étrangère est séparée et retenue dans le réservoir du séparateur (figure 2) d'où elle sera évacuée avec le robinet de vidange (figure 3).



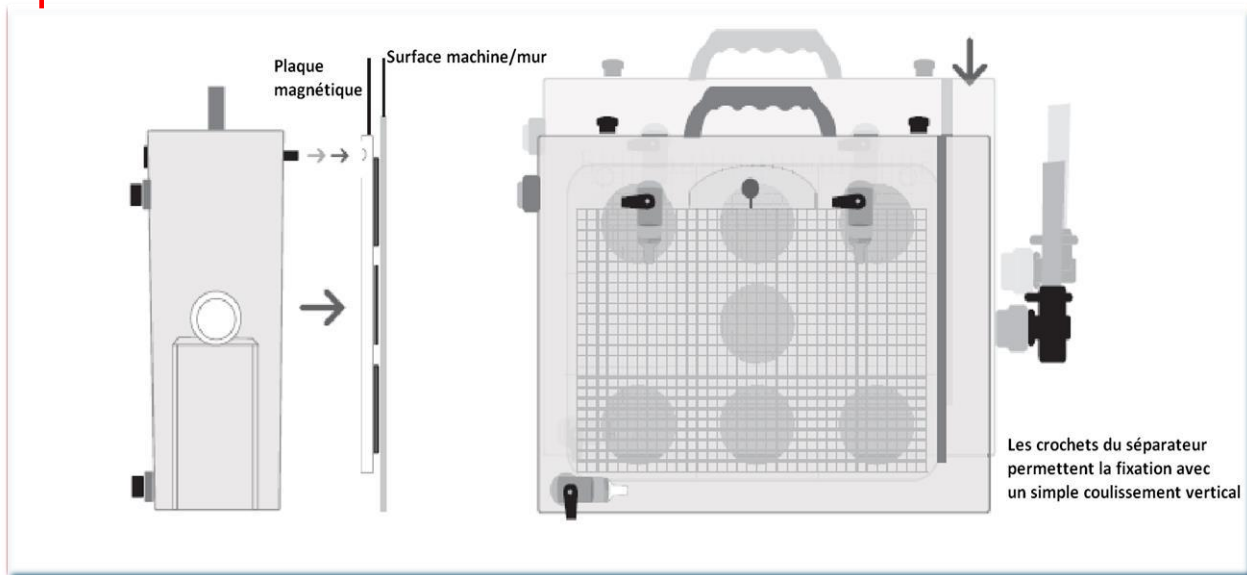
Figure 1



Figure 2



Figure 3



**Spécifications techniques :**

Dimensions :  
 Longueur = 478 mm  
 Hauteur = 363 mm  
 Largeur = 119 mm

Volume de fonctionnement : 10 litres

Matériau : résine thermoplastique haute performance

Type de pompe : pompe électrique immergée ou pneumatique à double membrane

Dimensions d'accès nécessaire au réservoir pour le captage : Ø 225 mm

**Type de pompes disponibles :**

Electrique : pompe 230 V 50 Hz, flotteur, support magnétique et tuyaux.  
 Température maximale du fluide : 38 °C  
 Utilisation : pour les fluides d'usinage

**2 modèles de pompes pneumatiques :**

-pompe pneumatique, filtre 10", flotteur, support magnétique et tuyaux.

Température maximale du fluide : 49 °C  
 Utilisation : pour les fluides d'usinage et les bains lessiviels

-pompe pneumatique haute température, filtre 10", flotteur, support magnétique et tuyaux.

Température maximale du fluide : 70 °C  
 Utilisation : pour les bains lessiviels

