

V3 / V4

Instruments de mesure verticaux pour l'atelier



1.

PRESENTATION

Les instruments de mesure verticaux V3 et V4 ont été développés pour les environnements d'atelier les plus sévères. Entièrement fabriqués en Suisse, ils offrent à leur utilisateur la garantie d'un produit robuste, précis et fiable sur le long terme.

La philosophie de Trimos depuis plus de 40 ans est de proposer des instruments simples et très efficaces en milieu de production. L'unité d'affichage est dotée de fonctions accessibles directement et représentées par des symboles faciles à comprendre. Ils permettent une prise en main rapide, même par du personnel non-qualifié. Le grand affichage "Black Mask" à 2 lignes offre un contraste exceptionnel dans toutes les conditions d'éclairage, une caractéristique unique sur le marché.

- Etendues de mesures 400 et 700 mm
- Utilisation extrêmement simple
- Force de mesure réglable électroniquement
- Touches standard jusqu'à 400 mm
- Vaste gamme d'accessoires
- Tous les réglages possibles sans outils
- Interfaces RS232 et USB
- Transfert de données sans fil (en option)

- A** Base en fonte pour une stabilité optimale
- B** Poignée de déplacement horizontal avec boutons de fonctions et d'enclenchement du coussin d'air (V4)
- C** Manivelle de déplacement du chariot de mesure
- D** Porte-touche et touche interchangeable
- E** Support de touche additionnel (V4)
- F** Affichage "Black Mask" avec fonctions intuitives
- G** Système d'équilibrage du chariot sans outils



2.

DIFFERENCES

V3

La colonne de mesure V3 constitue l'entrée de gamme des colonnes de mesure universelles de Trimos. Elle bénéficie pleinement des développements réalisés sur les modèles supérieurs. De conception robuste et d'utilisation très simple, elle concentre les fonctions essentielles à une utilisation en atelier.

V4

La colonne de mesure V4 propose les mêmes fonctions que la V3. Elle est en plus équipée d'un deuxième support de touche ainsi que d'un coussin d'air pour un déplacement aisé sur la table de mesure. Les boutons de fonctions programmables de la poignée permettent un accès rapide aux fonctions les plus utilisées.

3.

DONNEES TECHNIQUES

V3		400	700
Etendue de mesure	mm	407	711
Etendue de mesure avec extension	mm	508	812
Erreurs max. tolérées, B_{MPE}	μm	7	8
Répétabilité, R_{MPE} (2s)	μm	2 (\varnothing : 4)	
Erreur de perpendicularité frontale, S_{MPE}	μm	10	15
Résolution maximale	mm	0.001	
Force de mesure	N	0.75 ÷ 1.5	
Autonomie	h	40	
Interfaces		USB / RS232	
Coussin d'air		Non	
Poids	kg	21	24

V4		400	700
Etendue de mesure	mm	407	711
Etendue de mesure avec extension	mm	719	1023
Erreurs max. tolérées, B_{MPE}	μm	4.5	6
Répétabilité, R_{MPE} (2s)	μm	2 (\varnothing : 4)	
Erreur de perpendicularité frontale, S_{MPE}	μm	10	15
Résolution maximale	mm	0.001	
Force de mesure	N	0.75 ÷ 1.5	
Autonomie	h	20	
Interfaces		USB / RS232	
Coussin d'air		Oui	
Poids	kg	21	24

Les valeurs ci-dessus ont été déterminées conformément à la norme ISO 13225 avec la touche standard (TA-MI-101).

4.

APPLICATIONS ET FONCTIONNALITES



Mesure de hauteur

Mesures de hauteurs, d'épaisseurs et de cotes en chaîne



Mesure de diamètre

Affichage simultané du diamètre et entraxe



Min/Max/Delta

Détection aisée des points min, max ou planéité d'une surface



Perpendicularité

Tous les instruments sont corrigés mécaniquement



Touches longues

Touches standard jusqu'à 400 mm avec excellente répétabilité



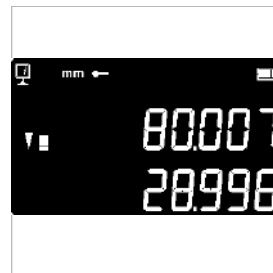
Accessoires

Très large palette d'accessoires pour tout type d'application



Fonctions intuitives

Symboles simples et fonctions directement accessibles



Contraste maximum

Lecture aisée en tout temps grâce à l'affichage "Black Mask"

Trimos S.A.

Av. de Longemalle 5
CH-1020 Renens
T. +41 21 633 01 01
info@trimos.ch
www.trimos.com

