

# Pâtes diamantées Kemet Outils de polissage



2017 - 06



Un programme étendu de produits standards et spéciaux de diamant, formulé et fabriqué dans nos laboratoires de contrôle de qualité. Chaque produit de diamant Kemet est un mélange de poudre de diamant avec une graduation et une concentration spécifique dans un support chimique ; cela garantit un niveau optimal de :

- Enlèvement matière et finition;
- Nettoyage facile;
- Résistance à la chaleur;
- Pouvoir lubrifiant pour empêcher le dessèchement.

## Produits spéciaux

Avec l'évolution technologique, de nouveaux pâtes de diamant sont continuellement créés pour répondre aux besoins spécifiques. Ces pâtes peuvent comporter différents types de diamant en fonction de l'application, comme le monocristallin synthétique, le polycristallin ou la poudre naturelle, suspendu dans des supports chimiques uniques.

## Seul le meilleur

**Nous utilisons seulement la meilleure qualité de poudre de diamant vierge et les produits chimiques de grande pureté dans les pâtes de diamant Kemet. La plupart des pâtes Kemet sont biodégradables.**

- **Classification de diamant** - Les normes de classification strictes exceptionnelles développées par Kemet dépassent de nombreuses normes internationales et garantissent que les pâtes de diamant Kemet sont fabriqués conformément aux tolérances les plus strictes;
- **Contrôle de qualité** - Les analyses microscopiques et par ordinateur assurent une classification exacte et les formes correctes afin d'optimiser les performances de coupe.
- **Performances constantes** - Fabriqués sous Système Assurance Qualité ISO9001. Notre garantie pour une qualité constante.
- **Utilisation simple** - Composés de produits chimiques de haute pureté, sûrs à utiliser et respectueux de l'environnement.

## Pâtes diamantées Kemet

\*Approximativement

	Maille	Microns
	140.000*	0.1
	25.000*	0.25
	14.000*	1
	8.000*	3
	3.000*	6
	1.800*	8
	1.200*	14
	600*	25
	300*	45
	230*	60
	170*	90

**Domaines d'application**

- Industrie aéronautique et automobile;
- Ordinateurs;
- Céramique;
- Outillages et moules;
- Fibres optiques;
- Equipements pneumatiques;
- Hydraulique;
- Laser;
- Electronique;
- Pétrochimie;
- Optique;
- Equipements médicaux;
- Audio et vidéo;
- Maintenance de vannes et de soupapes;
- Recherche scientifique;
- Etirage/Tréfilage;
- Outils de découpage;
- Production d'instruments de mesure;
- Ingénierie;
- Centrales d'énergie nucléaire.

**Poster sur les pâtes diamantées Kemet**

Demandez notre poster!



Pâte diamantée de haute qualité pour un polissage manuel.

### Caractéristiques:

- Très bon calibrage de diamant;
- Enlèvement matière rapide et grande longévité;
- Résistance à la chaleur;
- Meilleure diffusion sur les plateaux ou sur les disques de polissage favorisée par un liant chimique très élaboré;
- Une solution de suspension à base aqueuse;
- Soluble dans les fluides à base aqueuse et à base d'huile.

### Applications:

Recommandée pour l'outillage, les applications précises de la production ainsi que pour l'utilisation dans les laboratoires. Utilisation à froid et à basse vitesse.

*Disponible en seringue-doseur de précision, seringue traditionnelle et godet.*

4



### Seringue-doseur de précision

La seringue-doseur de précision (voir photo) est spécialement conçue pour le dosage précis de la pâte diamantée Kemet. Ceci pour éviter les pertes et la pollution.

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-KD-C2 est plus concentrée que 3-KD-C1.

Ainsi les concentrations de nos pâtes diamant s'établissent comme suit:

- C1 = concentration légère (matériaux légers et grandes surfaces);
- C2 = concentration moyenne (polissage des moules);
- C3 = concentration forte (enlèvement des microrayures);
- C4 = concentration extra-forte (travaux de rodage).

### Finition

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
1/10	1/10-KD-C1	Gris	10501	1050110	1050120
	1/10-KD-C2	Gris	10502	1050210	1050220
1/4	1/4-KD-C1	Gris	10503	1050310	1050320
	1/4-KD-C2	Gris	10504	1050410	1050420
1	1-KD-C1	Bleu	10505	1050510	1050520
	1-KD-C2	Bleu	10506	1050610	1050620
	1-KD-C3	Bleu	10507	1050710	1050720
3	3-KD-C1	Vert	10508	1050810	1050820
	3-KD-C2	Vert	10509	1050910	1050920
	3-KD-C3	Vert	10510	1051010	1051020
	3-KD-C4	Vert	10511	1051110	1051120

2017 - 06

## Rodage et pré-polissage

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue- doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
6	6-KD-C1	Jaune	10512	1051210	1051220
	6-KD-C2	Jaune	10513	1051310	1051320
	6-KD-C3	Jaune	10514	1051410	1051420
8	8-KD-C1	Rouge	10515	1051510	1051520
	8-KD-C2	Rouge	10516	1051610	1051620
	8-KD-C3	Rouge	10517	1051710	1051720
	8-KD-C4	Rouge	10518	1051810	1051820
14	14-KD-C1	Marron	10519	1051910	1051920
	14-KD-C2	Marron	10520	1052010	1052020
	14-KD-C3	Marron	10521	1052110	1052120

## Enlèvement rapide

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue- doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
25	25-KD-C1	Acajou	10522	1052210	1052220
	25-KD-C2	Acajou	10523	1052310	1052320
	25-KD-C3	Acajou	10524	1052410	1052420
45	45-KD-C1	Violet	10525	1052510	1052520
	45-KD-C2	Violet	10526	1052610	1052620
	45-KD-C3	Violet	10527	1052710	1052720
60	60-KD-C1	Orange	10528	1052810	1052820
	60-KD-C2	Orange	10529	1052910	1052920
90	90-KD-C1	Blanc	10530	1053010	1053020
	90-KD-C2	Blanc	10531	1053110	1053120



Pâte diamantée L est une solution à base huile pour un polissage mécanique. Pâte diamantée polyvalente conçue à partir d'un calibrage parfait des poudres diamant. Idéal pour travailler le rodage et le polissage.

**Utilisation:**

- Mécaniquement avec les outils limeurs et rotatifs électroportatifs et pneumatiques;
- Par ultrasons, pour ne pas faire s'évaporer la solution de suspension.

**Caractéristiques:**

- Enlèvement matière rapide;
- Une finition de surface parfaite;
- Peut être diluée sans effet sur l'uniformité de la suspension;
- Adhère parfaitement aux outils de polissage;
- Peut être diluée jusqu'à la consistance désirée;
- Ne nécessite qu'un minimum de lubrification;
- Soluble dans les fluides à base d'huile.

**Applications:**

- Recommandée pour l'outillage;
- Pour une utilisation des matériaux durs comme le carbure de tungstène, les aciers trempés et la céramique;
- Idéal pour des interventions sur presse à injecter parce que la solution de suspension est résistante à la chaleur.

*Disponible en seringue-doseur de précision, seringue et godet.*

4



**Seringue-doseur de précision**

La seringue-doseur de précision (voir photo) est spécialement conçue pour le dosage précis de la pâte diamantée Kemet. Ceci pour éviter les pertes et la pollution.

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-L-C2 est plus concentrée que 3-L-C1.

**Finition**

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
1/4	1/4-L-C1	Gris	10201	1020110	1020120
1	1-L-C1	Bleu	10202	1020210	1020220
	1-L-C2	Bleu	10203	1020310	1020320
3	3-L-C1	Vert	10204	1020410	1020420
	3-L-C2	Vert	10205	1020510	1020520

2017 - 06

## Rodage et pré-polissage

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue- doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
6	6-L-C1	Jaune	10206	1020610	1020620
	6-L-C2	Jaune	10207	1020710	1020720
8	8-L-C1	Rouge	10208	1020810	1020820
	8-L-C2	Rouge	10209	1020910	1020920
14	14-L-C1	Marron	10211	1021110	1021120
	14-L-C2	Marron	10212	1021210	1021220

## Enlèvement rapide

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue- doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
25	25-L-C1	Acajou	10213	1021310	1021320
	25-L-C2	Acajou	10214	1021410	1021420
45	45-L-C1	Violet	10216	1021610	1021620
	45-L-C2	Violet	10217	1021710	1021720
	45-L-C3	Violet	10218	1021810	1021820
60	60-L-C1	Orange	10219	1021910	1021920
90	90-L-C1	Blanc	10220	1022010	1022020

La pâte diamantée OS est une solution à base huile, soluble à l'huile et fortement chargée en poudre diamant. Avec un calibrage optimum des poudres diamant composant cette solution de polissage, la pâte diamantée OS est fortement agressive.

## Application:

- Pour travailler les matériaux durs tels que les aciers trempés et les outils en carbure.



### Seringue-doseur de précision

La seringue-doseur de précision (voir photo) est spécialement conçue pour le dosage précis de la pâte diamantée Kemet. Ceci pour éviter les pertes et la pollution.

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-OS-C2 est plus concentrée que 3-OS-C1.

### Finition

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
1/4	1/4-OS-C1	Gris	10141	1014110	1014120
	1/4-OS-C2	Gris	10142	1014210	1014220
	1/4-OS-C3	Gris	10143	1014310	1014320
	1/4-OS-C4	Gris	10144	1014410	1014420
1	1-OS-C1	Bleu	10145	1014510	1014520
	1-OS-C2	Bleu	10146	1014610	1014620
	1-OS-C3	Bleu	10147	1014710	1014720
	1-OS-C4	Bleu	10148	1014810	1014820
3	3-OS-C1	Vert	10149	1014910	1014920
	3-OS-C2	Vert	10150	1015010	1015020
	3-OS-C3	Vert	10151	1015110	1015120
	3-OS-C4	Vert	10152	1015210	1015220

### Rodage et pré-polissage

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
6	6-OS-C1	Jaune	10153	1015310	1015320
	6-OS-C2	Jaune	10154	1015410	1015420
	6-OS-C3	Jaune	10155	1015510	1015520
	6-OS-C4	Jaune	10156	1015610	1015620
8	8-OS-C1	Rouge	10157	1015710	1015720
	8-OS-C2	Rouge	10158	1015810	1015820
	8-OS-C3	Rouge	10159	1015910	1015920
	8-OS-C4	Rouge	10160	1016010	1016020
14	14-OS-C1	Marron	10161	1016110	1016120
	14-OS-C2	Marron	10162	1016210	1016220
	14-OS-C3	Marron	10163	1016310	1016320
	14-OS-C4	Marron	10164	1016410	1016420

## Enlèvement rapide

Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue- doseur de précision	Seringue	Seringue
			5 gr Code	10 gr Code	20 gr Code
25	25-OS-C1	Acajou	10165	1016510	1016520
	25-OS-C2	Acajou	10166	1016610	1016620
	25-OS-C3	Acajou	10167	1016710	1016720
	25-OS-C4	Acajou	10168	1016810	1016820
45	45-OS-C1	Violet	10169	1016910	1016920
	45-OS-C2	Violet	10170	1017010	1017020
	45-OS-C3	Violet	10171	1017110	1017120
	45-OS-C4	Violet	10172	1017210	1017220
60	60-OS-C1	Orange	10173	1017310	1017320
	60-OS-C2	Orange	10174	1017410	1017420
	60-OS-C3	Orange	10175	1017510	1017520
	60-OS-C4	Orange	10176	1017610	1017620

## Concentration CP

Pâte de diamant à base de poudre polycristallin pour un haute rendement au polissage, particulièrement sur les matériaux composites.

Micron	Seringue 5 gr Code	Seringue 10 gr Code	Seringue 20 gr Code
1/10	15198	1519810	1519820
1/4	15199	1519910	1519920
1/2	15200	1520010	1520020
1	15201	1520110	1520120
3	15203	1520310	1520320
6	15206	1520610	1520620
9	15209	1520910	1520920
15	15215	1521510	1521520

## Concentration KC



Pâte à polir à forte concentration de diamant, idéale pour le polissage des moules neufs. Solution à base huile efficace pour les travaux de polissage avec les matériels électro-portatifs. Enlèvement rapide des rayures pour des travaux de retouches de polissage sur des moules en retour de production.

Micron	Seringue 10 gr Code	Seringue 20 gr Code
1-KC947	1210110	1210120
3-KC922	1210510	1210520
6-KC937	1210610	1210620
8-KC938	1210910	1210920
14-KC939	1211210	1211220
25-KC821	1211310	1211320



### Stick diamant Kemet

Micron	Couleur	Code
1/10	Gris	10970W
1/4	Gris	10975W
1	Bleu	10901W
3	Vert	10903W
6	Jaune	10906W
8	Rouge	10908W
14	Marron	10914W
25	Acajou	10925W
45	Violet	10945W
60	Orange	10960W

### Spray Kemet

L'incorporation du diamant dans une suspension fluide permet de le pulvériser. Il trouve son application principale sur les disques de polissage pour la métallographie, où une bonne dispersion du diamant est très importante.

Le spray Kemet est conçu à partir d'une solution de suspension à base aqueuse avec une proportion de glycol ce qui en fait un produit démoulant primaire dans le redémarrage d'une presse à injecter. Le glycol fait glisser la matière plastique pour éviter les microns rayures à la première phase d'injection.

#### Caractéristiques:

- Enlèvement matière rapide;
- Soluble à l'eau et à l'huile;
- Spécialement conçu pour une répartition large et donc économique du diamant.

Livré dans un dispenser pump-up de 100 gr. (Le mélange doit être secouer et la solution pomper sous pression, avant utilisation).

#### Conseils:

Pour le spray Kemet le lubrifiant type OS ou W est conseillé.

Micron	Couleur	Code
1/10	Gris	10878
1/4	Gris	10879
1/2	Incolore	10880
1	Bleu	10881
3	Vert	10883
6	Jaune	10886
9	Rouge	10888
14	Marron	10894
25	Acajou	10895
45	Violet	10896



## Gel diamanté Kemet

Les gels diamantés Kemet ont été développés afin de combiner les meilleures caractéristiques de nos pâtes diamantées Kemet et liquides diamantés Kemet.

### Caractéristiques:

- Prêt à l'emploi sans addition de fluide;
- La viscosité du gel est maintenue, même sur des périodes longues de stockage sans emploi;
- Particules de diamant uniformément calibrés;
- Flacon de dosage pour une utilisation aisée et économique;
- Idéal pour polissage de grandes surfaces;
- Différentes couleurs par grade, pour une identification rapide et facile.

Livable en flacon 30 gr. à partir du 1 micron jusqu'au 45 microns.

Micron	Couleur	Code
1	Bleu	10701
3	Vert	10703
6	Jaune	10706
8	Rouge	10708
9	Rouge	10709
15	Brun	10715
25	Acajou	10725
30	Acajou	10730
45	Violet	10745



Les fluides lubrifiants Kemet ont été spécialement développés pour assurer aux pâtes diamantées Kemet une coupe et un polissage d'une grande efficacité. Il y a différents fluides lubrifiants disponibles, à base aqueuse ou à base d'huile minérale.

Tous les fluides lubrifiants Kemet sont compatibles avec différents produits diamantés: pâtes, sticks, sprays et liquides afin qu'ils retiennent ou complètent leurs qualités spécifiques pour obtenir un usinage et un polissage optimal. Tous les fluides lubrifiants possèdent la qualité de prévenir la formation de grumeaux de diamant, condition importante pour ne pas endommager la surface usinée.

Cinq fluides lubrifiants standard sont disponibles; 2 à base aqueuse et 3 à base d'huile.

Pour la pâte diamantée type KD nous conseillons le fluide lubrifiant type OS ou type W, pour type L le fluide lubrifiant type LS.

Livrables en bidons de 2.5l et en flacons avec trigger-spray de 450ml. Type K est seulement disponible en bidon de 2.5l.

#### Type W - soluble à l'eau

Fluide à base aqueuse avec une viscosité basse. A utiliser pour pâte KD et W. Recommandé pour usage de tous disques de polissage Kemet afin de prolonger leur longévité. Couleur: transparent.

Emballage	Contenu	Code
Trigger-spray	450ml	1195504
Bidon	2.5l	1195525

#### Type W2 - soluble à l'eau

Fluide à base aqueuse avec une viscosité basse. A utiliser pour liquides diamantés WM, WP et WX. Spécialement pour usage sur plateaux de rodage Kemet pour les applications métallurgiques. Couleur: jaune.

Emballage	Contenu	Code
Trigger-spray	450ml	1195004
Bidon	2.5l	1195025

#### Type OS - soluble à l'huile

Fluide à base d'huile avec une viscosité basse. Principalement à utiliser pour pâte KD et L. Recommandé pour le polissage d'outils, matrices et pièces similaires. Couleur: bleu.

Emballage	Contenu	Art. no.
Trigger-spray	450ml	1196004
Bidon	2.5l	1196025

#### Type LS - soluble à l'huile

Un fluide avec une viscosité basse, soluble dans l'huile et émulsifiable dans l'eau. A utiliser pour pâte et liquide diamanté, spécialement lorsque les pièces doivent subir un nettoyage à l'eau après le rodage. Couleur: bleu.

Emballage	Contenu	Art. no.
Trigger-spray	450ml	1196504
Bidon	2.5l	1196525



## Type K - soluble à l'huile

A utiliser pour le liquide diamant sur les systèmes de rodage. Rend l'opération de rodage plus simple et le procédé plus propre. Couleur: transparent.

Emballage	Contenu	Code
Container	2.5l	1197525

## Accessoires

Conditionnement	Contenu	Art. no.
Trigger-spray, vide	450ml	11988
Tête trigger-spray	-	1198802



### Lapidoirs en bois

#### Outils en bois dur

Les accessoires Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide. Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressés l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression. Ils sont compacts et indéformables et elles peuvent donner des résultats comparables à un plateau en fonte de bonne qualité. Ils peuvent être facilement profilés à souhait. En outre ils sont flexibles. Prévus pour le pré-polissage.

#### Outils en bois tendre

Pour les outils de polissage en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes diamantées Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'à poli miroir.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Longueur en mm	Dur Code	Tendre Code
4.5 x 4.5	150	14001	14101
4 x 6		14002	14102
5 x 5		14004	14104
6 x 6		14003	14103
8 x 12		14005	14105
8 x 19		14006	14106
Ø 3.2		14007	14107
Ø 4.8		14008	14108
Ø 6.4		14009	14109

### Support

#### Description

Support de lapidoir, type D, 90° tournant.  
Pour utilisation sur limeuses à main.

#### Code

39922

### Rectangles en feutre

Conditionnement : par 10 pièces.

#### Description

Rectangles en feutre, dimensions 50 x 25 x 2.5 mm

#### Code

14750

### Plaques de feutres

Dimensions en mm	Doux Code	Moyen Code	Dur Code
250 x 250 x 3	1455001	1455002	1455003
250 x 250 x 6	1455101	1455102	1455103
250 x 250 x 10	1455201	1455202	1455203
250 x 250 x 12	1455301	1455302	1455303
250 x 250 x 19	1455401	1455402	1455403
250 x 250 x 25	1455501	1455502	1455503

### Plaques de feutres autocollantes

Dimensions en mm	Doux Code	Moyen Code
250 x 250 x 3	1455901	1455902
250 x 250 x 6	1456001	1456002





## Bâtonnets de feutres

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 100	1457002	1457003
6 x 6 x 150	1457502	1457503
8 x 8 x 100	1457102	1457103
8 x 8 x 150	1457602	1457603
10 x 10 x 100	1457202	1457203
10 x 10 x 150	1457702	1457703
12 x 12 x 100	1457302	1457303
12 x 12 x 150	1457802	1457803



## Disques en feutres

Autocollant.

Epaisseur : 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Pour portes-disques correspondants, voir 'Portes-disque caoutchouc'.

Epaisseur	Ø 12 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 32 mm Code	Ø 48 mm Code
3 mm	14762	14770	14782	14798

## Blocs en bois

Conditionnement : par 10 pièces.



Description	Code
Bloc en bois sans feutre, 18x50 mm.	95951
Bloc en bois avec feutre, 18x50 mm.	95952

## Disques de polissage

Emballage : 50 pièces.

Pour portes-disques correspondants, voir 'Portes-disque caoutchouc'.



Type	Ø 11 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 30 mm Code	Ø 45 mm Code
Doux (feutre), MRE, rouge	3431001	3431002	3431003	3431004
Dur, (tissu) MSFL, blanc	3450001	3450002	3450003	3450004
T./min. max.	25.000	20.000	12.000	10.000



#### Feuilles de coton CT-8

Chiffonnettes de coton douces avec haute capacité d'absorption. Avec peu d'inégalités. Idéal pour la finition de surfaces. Notamment après le polissage avec feutres rotatifs laissant des traces, passer de la pâte diamantée 1 µm en frottant énergiquement la surface à la main pour plus de brillance.

*Attention:* peut faire des rayures sur les surfaces douces.

*Conseil:* tester avant usage.

Description	Dimensions en mm	Couleur	Code
Tissu, 100 pcs	300 x 250	Blanc	14960



#### Tissu de polissage Sontara EC

Tissu polyvalent, non-lié, sans silicones et colle, ré-utilisable. Peut être utilisé sec ou humide. Résistant aux solvants. Haute capacité d'absorption, aussi pour les huiles et les solvants. Contient des tissus doux et peut donc être utilisé pour le polissage et la finition.

Description	Dimensions en mm	Couleur	Code
Tissu, 250 pcs	305 x 420	Blanc, crêpe	14965
Rouleau, 400 pcs	305 x 380	Blanc, crêpe	14966



#### Tissu de polissage Sontara TG

Identique au type EC, cependant plus épais. Spécialement pour l'industrie d'imprimerie.

Description	Dimensions en mm	Couleur	Code
Tissu, 800 pcs	335 x 380	Bleu, plat	14971
Rouleau, 500 pcs	280 x 380	Bleu, plat	14970



#### Tissus d'atelier

Un tissu industriel de nettoyage avec une haute capacité d'absorption. Enlève très bien la saleté et ne peluche pas. Convient très bien lors de travaux de rodage et de polissage.

Description	Dimensions en mm	Couleur	Code
Tissu, 56 pcs	330 x 315	Blanc	14975

## Portes-disque caoutchouc

Les portes-disque en caoutchouc dur sont fournis avec ou sans revêtement de fibre ou de feutre. Ils s'utilisent pour des travaux de rectification et de polissage.

Pour les disques de polissage, voir page précédente.

Pour les disques de lin avec oxyde d'aluminium, voir chapitre 'Outillage abrasif et à meuler'.



## Portes-disque à fibre

Porte disque avec disque fibre encollé pour l'emploi des pâtes à polir de granulométries moyennes. Les grains abrasifs sont maintenu en suspension pour une meilleure abrasion des surfaces.

Dimensions en mm	T./min. max.	Code
Ø 12 x 3	15.000	14861
Ø 20 x 3	10.000	14862
Ø 32 x 3	6.000	14863
Ø 48 x 6	6.000	14865

## Portes-disque à feutre

Porte disque avec disque feutre de polissage pour l'emploi des pâtes à polir de granulométries fines.

Dimensions en mm	T./min. max.	Code
Ø 12 x 3	15.000	14871
Ø 20 x 3	10.000	14872
Ø 32 x 3	8.000	14873
Ø 48 x 6	8.000	14875

## Portes-disque sans revêtement

Porte disque caoutchouc pour encoller tous types de disques de polissage.

Dimensions en mm	T./min. max.	Art. no.
Ø 10 x 3	20.000	14881
Ø 18 x 3	15.000	14882
Ø 30 x 3	12.000	14883
Ø 30 x 6	12.000	14884
Ø 45 x 6	10.000	14885



## Outils de polissage Kemet en bois

## Outils en bois dur

Les outils Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide.

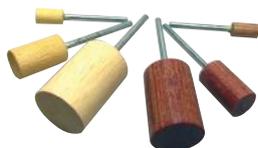
Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressées l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression.

Ils sont compacts et indéformables. Ils peuvent être facilement mis en forme. Pour des travaux de prépolissage, notamment sur les outils en carbure (filière de tréfilage).

## Outils en bois tendre

Pour les outils en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux.

Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes diamantées fines Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'au poli miroir.

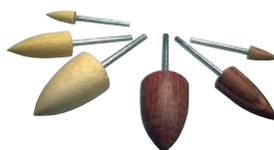


## Cylindres en bois

Tige de 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Tendre Code
Ø 7 x 12	14201	14211
Ø 12 x 20	14202	14212
Ø 18 x 28	14203	14213



## Cônes en bois

Tige de 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Tendre Code
Ø 7 x 16	14301	14311
Ø 12 x 30	14302	14312
Ø 18 x 30	14303	14313

## Outils de polissage en feutre Kemet

## Cylindres en feutre

Les outils de polissage en feutre Kemet sont en laine pure. Dimensions et formes différentes sont disponibles. Conçus pour la finition.

Conditionnement : par 10 pièces.



Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 4 x 6	Ø 3 mm	14423
Ø 4 x 8	Ø 2.35 mm	14424
	Ø 3 mm	14437
Ø 6 x 10	Ø 3 mm	14408
Ø 7 x 11	Ø 3 mm	14405
Ø 8 x 10	Ø 3 mm	14409
Ø 9 x 14	Ø 3 mm	14404
Ø 10 x 10	Ø 3 mm	14410
Ø 12 x 25	Ø 3 mm	14403
Ø 16 x 34	Ø 3 mm	14402
Ø 20 x 38	Ø 3 mm	14401
Ø 9 x 14	Ø 6 mm	14428
Ø 12 x 25	Ø 6 mm	14427
Ø 15 x 20	Ø 6 mm	14433
Ø 20 x 20	Ø 6 mm	14431
Ø 25 x 30	Ø 6 mm	14426
Ø 32 x 25	Ø 6 mm	14429
Ø 32 x 32	Ø 6 mm	14432



## Cônes en feutre

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 7 x 16	3 mm	14505
Ø 9 x 20	3 mm	14504
Ø 12 x 28	3 mm	14503
Ø 16 x 28	3 mm	14502
Ø 20 x 28	3 mm	14501



## Feutres coniques inversés

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 15/10 x 15	3 mm	1450701
Ø 13/11 x 13	3 mm	14510
Ø 9/ 6 x 15	3 mm	14519

## Feutres sur tige

Conditionnement : par 12 pièces.

	Dureté	Hauteur	Diamètre de la tête	Tige	Tige
				2.35 mm	3.00 mm
	extra-dur	14	8	19201	19231
		16	11	19202	-
	extra-dur	13	10	19203	19233
		14	12	19204	19234
	extra-dur	12	4	19205	19235
		16	6	19206	19236
		16	8	19207	19237
		16	10	19208	19238
		16	12	19209	19239
	extra-dur	19	6	19210	19240
		20	8	19211	19241
		20	9	19212	19242
		24	11	19213	19243
	dur	4	17	19214	19244
		4	19	19215	-
		4	21	19216	19246
		4	25	19217	-
	doux	10	20	19218	-
		20	30	19219	-
	extra-dur	5	17	19220	19250
		5	19	19221	19251
		5	21	19222	19252
	extra-dur	5	17	19223	-
		5	19	19224	19254
		5	21	19225	-
	extra-dur	16	10	19226	19256
		7	12	19227	19257



**Rodoirs de feutre sur tige**

Dans une qualité extra dur nos polissoirs feutres montés en bouts des machines à limer gardent leur forme pour éviter de se deformer. Les pâtes diamant sont bien maintenues en suspension.

Tige : 3 mm.  
Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 3 x 40	1458002	1458003
8 x 8 x 3 x 40	1458102	1458103
10 x 10 x 3 x 40	1458202	1458203
12 x 12 x 3 x 40	1458302	1458303



**Roues à lamelles de feutre de polissage**

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard Doux	Flexibilité standard Moyen	Flexibilité standard Doux	Flexibilité standard Moyen
	Ø 3 mm D2 / H25 Code	Ø 3 mm D2 / H40 Code	Ø 6 mm D2 / H25 Code	Ø 6 mm D2 / H40 Code
20 x 10	1940125	1940140	1942125	1942140
20 x 20	1940225	1940240	1942225	1942240
25 x 10	1940325	1940340	1942325	1942340
25 x 20	1940425	1940440	1942425	1942440
25 x 30	1940525	1940540	1942525	1942540
30 x 10	1940625	1940640	1942625	1942640
30 x 20	1940725	1940740	1942725	1942740



**Roues à lamelles de feutre de polissage**

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard Doux	Flexibilité standard Moyen	Extra flexible Doux	Extra flexible Moyen
	Ø 6 mm D3 / H25 Code	Ø 6 mm D3 / H40 Code	Ø 6 mm D2 / H25 Code	Ø 6 mm D2 / H40 Code
40 x 20	1941125	1941140	1941126	1941141
40 x 30	1941225	1941240	1941226	1941241
50 x 20	1941325	1941340	1941326	1941341
50 x 30	1941425	1941440	1941426	1941441
50 x 40	1941525	1941540	1941526	1941541
60 x 30	1941625	1941640	1941626	1941641
60 x 40	1941725	1941740	1941726	1941741

**Roues à lamelles de feutre de polissage**

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard Doux	Flexibilité standard Moyen	Extra flexible Doux	Extra flexible Moyen
	Ø 6 mm D5 / H25 Code	Ø 6 mm D5 / H40 Code	Ø 6 mm D3 / H25 Code	Ø 6 mm D3 / H40 Code
80 x 50	1941825	1941840	1941826	1941841



## Disques en feutre (pour tige)

Conditionnement : par 10 pièces.

### Disques en feutre

Ø 25 x 3 mm

Code

14701

## Tige complémentaire

### Dimensions en mm

Ø 3.2 mm

Code

14711

Ø 3.0 mm

37941

## Rodoirs à polir

Tige : 2.34 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

	Matériel	Dimensions en mm	Code
	Feutre	9 x 11	14801
	Feutre	10 x 15	14802
	Feutre	8 x 11	1480699
	Feutre	7.5 x 14	14807
	Feutre	13 x 13	14808
	Feutre	9 x 17	14809
	Feutre	22 x 5	14811
	Feutre	22 x 5	14813
	Feutre	Ø 20	14814
	Coton	Ø 24	14815
	Mousseline	Ø 20	14817

## Accessoires pour le polissage

### Jeu de tiges pour poli-snap

Tiges à bouton sphérique pour petits rodoirs.

Un jeu comprend 8 tiges à bouton sphérique et un porteur.

Code

63325



### Poli-snap

Rodoirs et polissoirs à utiliser avec des pâtes diamantées.

A utiliser à l'aide du jeu de tiges code 63325.

Comprend 100 pièces de chaque diamètre.

Code

63326



Assortiment Jaune: Ø 2, 2.5, 3, 4, 5, 6 mm

**Brosses mini**

Tige : 2.34 mm.  
Conditionnement : par 10 pièces.

**Brosses en forme de calice**

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte diamantée Kemet, améliorent le polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

**Brosses disques**

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte diamantée Kemet, améliorent le polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

**Brosses mini**

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 17 mm	Noir	Poil de cochon	14821
	Blanc	Poil de cochon	14824
		Poil de chèvre	14827
Ø 19 mm	Noir	Nylon	14822
	Blanc	Nylon	14825
		Poil de chèvre	14828
		Laiton	14830
Ø 21 mm	Noir	Nylon	14823
	Blanc	Nylon	14826
		Poil de chèvre	14829
		Laiton	14831
		Acier	14834
Ø 23 mm		Laiton, fil 0.10 mm	1483199

**Pinceau**

Tige : 2.34 mm  
Conditionnement : par 10 pièces.



Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 8 x 5 mm		Laiton, fil 0.06 mm	1483599
		Laiton, fil 0.08 mm	1483699
Ø 5 x 11 mm	Noir	Soie	14837
Ø 7 x 12 mm	Noir	Soie	1483799
Ø 5 mm	Blanc	Soie	14838
		Poil de chèvre, doux	14839
		Laiton	14840
Ø 5 x 7 mm		Acier	14841



## Forme de calice

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 12 mm	Noir	Soie	14844
	Blanc	Soie	14845
Ø 10 mm		Poil de chèvre, doux	14846
		Laiton	14847
		Acier	14848
Ø 6.5 x 4 mm		Laiton, fil 0.08 mm	14652
		Nylon	14653



## Forme de calice, maxi

Conditionnement : par 12 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 25 mm	Noir	Crin	14855
	Gris	Poil de chèvre	14856



## Brosses pellicule à nylon sur tige

Conditionnement : par 12 pièces.

Dimensions en mm	Grain	Code
Ø 25 mm	SIC, extra gros	14658
	SIC, super gros	14655
	AO, gros	14656
	SIC, moyen	14661
	AO, fin	14657
	AO, fin	14665
	AO, ultrafines	14666
	Sans abrasif	14663
	AO, grossier lié	14659

## Assortiment Kemet outils de polissage

Assortiment se compose de:

Code

- 15x cônes en feutre;
- 15x cylindres en feutre (3 de chaque dim.);
- 3x disques en feutre;
- 3x rectangles en feutre;
- 10x brosses assorties;
- 18x lapidoirs durs et 18x lapidoirs tendres (2 de chaque dim.);
- 6x cylindres en bois dur et 6x en bois tendre;
- 6x cônes en bois dur et 6x en bois tendre (2 de chaque dim.);
- 1x tige de Ø 3 mm pour disques en feutre.

14900

*Livré dans une boîte en carton dur.*





### Assortiment Kemet d'introduction de polissage de moules

#### Assortiment se compose de:

Code

- 1x Kemet pâte diamantée type 25-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 14-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 6-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 3-KD-C2;
- 1x CO42 liquide de nettoyage en trigger-spray;
- 1x OS liquide en trigger-spray;
- 2x jeu d'introduction pierres de Gesswein;
- 10x lapidoirs en bois, tendre;
- 10x lapidoirs en bois, dur;
- 10x cylindres en feutre, Ø 20 x 38 mm;
- 10x cylindres en feutre, Ø 9 x 14 mm;
- 10x rectangles en feutre, 50 x 25 mm;
- 1x pâte simichrome;
- 1x supports de pierre à polir de Gesswein type E et LT;
- 1x papier abrasif Bramet G600 et G1000;

14910

Livré dans un coffret.

### Stylo-brosses manuels, rechargeables

Excellent pour enlever la rouille ou la corrosion et pour intervenir dans des zones étroites. Maniable et confortable à tenir. Disponible en 4 types (voir ci-dessous). Avec une virole métallique pour la longévité. Longueur total: 114 mm



Description	Couleur	Code
Acier inoxydable	Orange	14956
Nylon	Blue	14957
Fibre de verre	Vert	14958
Laiton	Rouge	14959

### Recharges de brosses



Description	Longueur en mm	Code
Acier inoxydable	114	1495601
Nylon	114	1495701
Fibre de verre	114	1495801
Laiton	114	1495901



Fabriqué d'un cristal de métal lié chimiquement qui unit la dureté et la ténacité du métal avec la flexibilité du liant chimique. Par conséquent, l'outillage Kemet est particulièrement conçu comme support pour la pâte diamantée Kemet.

Fabriqué dans les matériaux suivants:

- **Cuivre**: pour les matériaux plus tendres, quand un rodage et une polissage fins sont demandés;
- **Étain**: pour un polissage précis de composants optiques et opto-électroniques;
- **Fer**: pour les matériaux plus durs et un enlèvement matière très rapide;
- **XP**: pour le polissage de matériaux durs comme la céramique et le carbure de tungstène.

Les barreaux Kemet peuvent être facilement profilés à souhait.

4

## Barreaux

Dimensions en mm	Kemet/Cu Cuivre Code	Kemet/Sn Étain Code	Kemet/Fe Fer Code	Kemet XP Code
Ø 25 x 150	22001	22016	22006	22026
Ø 50 x 150	22002	22017	22007	22027
Ø 75 x 150	22003	22018	22008	22028

## Caractéristiques

- Pas de tâches ou déformation pendant le rodage;
- Livré dans différentes duretés de sorte que les matériaux les plus tendres peuvent être rodés sans imprégnation;
- Garde sa planéité;
- L'élasticité de la matière composite atténue la pression des particules diamantées pour éviter toute détérioration de la pièce;
- Le composite Kemet empêche la chaleur dégagée par la friction, pas de déformation de la pièce rodée;
- Pour un enlèvement matière efficace et une répétitivité de la finition de la pièce.



## Feuilles

Dimensions en mm	Kemet/Cu Cuivre Code	Kemet/Sn Étain Code	Kemet/Fe Fer Code	Kemet XP Code
300 x 300 x 6 mm	22506	22806	22706	22406



Le système de rodage manuel Kemet est utilisé avec succès pour le rodage et le polissage de pièces planes sur tous types de matériaux durs ou doux comme la céramique, les métaux durs, aciers doux et durs, laiton etc.

L'opération ne demande que peu de temps et d'effort et donne des résultats exceptionnels au niveau de la planéité et de la rugosité!

Le 3-lap kit Kemet est particulièrement adapté pour l'entretien rapide sur site.

Il est constitué de trois plateaux de rodage de différentes duretés, chacun d'eux sont à utiliser avec la pâte diamantée correspondante. L'opération qui a lieu en trois temps permettra d'améliorer la planéité et la rugosité de la pièce ainsi travaillée.

Le dessous de chacun des plateaux de rodage est pourvu d'un dos anti-déparant.

L'ensemble est rangé dans un coffret en bois de 520 x 330 x 85 mm et d'un poids de 4.35 kg.

#### Kemet 3-lap kit

##### Assortiment se compose de:

##### Code

- |   |       |
|---|-------|
| • 1x Kemet FE plateau de rodage Ø 150 mm (code 2271553);      | 22990 |
| • 1x Kemet XP plateau de rodage Ø 150 mm (code 2241553);      |       |
| • 1x Kemet Sn plateau de rodage Ø 150 mm (code 2261553);      |       |
| • 1x 25 µm stick de diamant 10 gr (code 10925W);              |       |
| • 1x 8 µm stick de diamant 10 gr (code 10908W);               |       |
| • 1x 3 µm stick de diamant 10 gr (code 10903W);               |       |
| • 1x fluide OS en flacon triggerspray, 450 ml (code 1196004). |       |



**OUATOR: COTON IMPREGNE**

Prêt à l'emploi. Nettoie, polit et protège les chromes, l'inox, l'aluminium...  
Sans silicone.

Le Ouator est un coton imprégné prêt à l'emploi qui permet de nettoyer tous les types de métaux, de les polir, de leur redonner tout leur brillant d'origine, d'enlever l'oxydation et les petits points de rouille et de les protéger durablement de la corrosion.

Le Ouator existe en trois qualités:

- **Ouator type A:** pour le brillantage d'aluminium, de chrome, de Zamak, de plastiques tendres, d'appareils de ménage laqués, d'accessoires de motos, de voitures et de bateaux...;
- **Ouator type M:** pour le cuivre, le nickel, le laiton, l'inox, les matrices...;
- **Ouator type MPT:** pour métaux rares et précieux (or, argent) ainsi que pour les plastiques transparents.

Ce dernier, le plus fin des trois, permet d'obtenir une finition de l'ordre du micron.

Le Ouator Métaux tendres et précieux permet de retrouver un état de surface incomparable pour l'or, l'argent, le cuivre... Sa finesse lui permet de retraiter avec brio les plastiques et polycarbonates.

**Parlons technique**

Le Ouator est constitué d'une longue mèche de coton, imprégnée d'un nettoyant concentré liquide et d'un agent de polissage. Le coton utilisé est un coton à longues fibres qui donnent au Ouator une excellente résistance lors de son utilisation.

**Application:**

Pour dissoudre ou ramollir les graisses et dépôts anciens du métal à nettoyer. Le coton Ouator noircit alors sans pour autant perdre de son efficacité. Le Ouator protège durablement le métal traité de la corrosion.



**Ouator coton imprégné**

Emballage : fer-blanc de 250 gramme.

Description	Type	Code
Ouator	A	69120
Ouator	M	69121
Ouator	MPT	69122



**Pâte à polir Supfina**

Pâte de superfinition pour une finition miroir sur chrome. # 3 µm.

Description	Code
Tube de 50 grammes.	95960
Pot de 1.2 kg.	95963



### Pâte à roder Macolaepf

Cette pâte donne un usinage exceptionnel, surtout sur les matériaux très durs.

Pâte concentrée constituée de carbure de bore qui doit être diluée avant utilisation à l'aide d'une fine huile de coupe ou de pétrole. Pour le rodage manuel, proportion 1:20 et pour rodage sur machine 1:100. Plus le grain est fin, plus l'huile doit être fine. Éventuellement réchauffer un peu.

#### Granulométries conseillées:

- Rodage grossier de carbure de tungstène ou d'acier trempé : G120 - G180 - G220;
- Rodage fin ditto, p.e. soupapes, engrenages, produits frittés : G360 - G500;
- Rodage d'appareils de mesure, calibres, axes etc. : G750 - G1000;
- Rodage d'injecteurs etc. : G1500 - G2000.

Grain	Micron	Tube 100 gr Code	Pot 1 kg Code
G120	-	40002	40012
G120	180	40002	40012
G180	130	40003	40013
G220	100	40004	40014
G360	50	40005	40015
G500	25	40006	40016
G750	10	40007	40017
G1000	5	40008	40018
G1500	3	40009	40019
G2000	1	40010	40020

### Pâte Simichrome



Pour arriver à une finition miroir après travail de polissage avec les pâtes diamantées: la pâte à polir Simichrome est idéale pour le chrome, l'acier, le bronze, l'or, l'argent et plus. Cette pâte de lustrage est à utiliser avec des feutres ou disques doux ce qui permet un lustrage des plus parfait. Reste une couche protectrice après lustrage.

Emballage	Code
Tube de 50 grammes.	39997

### Pâte à bouchonner



Pour tester la nature de la surface. Appliquer la pâte sur les parties travaillées et ensuite les serrer. L'égalité de la couche colorée indique la qualité d'opération.

Le bleu de traçage s'applique sur les surfaces à "ajuster". Pour son emploi, comme par exemple sur un moule, appliquer la pâte sur toute la partie plan-joint du moule; laissez sécher. Durant le travail d'ajustage et après la fermeture et l'ouverture du moule, il sera facile de détecter les zones à rectifier.

Emballage	Code
Tube de 60 gr., bleue.	95975

Pour le polissage miroir de surfaces. Éliminé traces de coupe et autres inégalités. Résultats très bien pourvu que la pâte à polir est utilisée minimalement.



### Pâte à polir

Cette pâte est disponible dans 3 qualités.

Emballage : par pièce.

Déscription	Code
Gros. Pour acier et acier inoxydable, polissage. Couleur: blanc.	19091
Fin. Pour acier et acier inoxydable, super finition. Couleur: bleu.	19092
Moyen. Pour matériaux non-ferro. Couleur: Brun.	19093

### Jeu de satinage

Ce jeu se compose de:

- 3x disques abrasifs non-tissé (gros, moyen et fin);
- 1x mandrin de serrage.



Déscription	Code
Jeu de 4 pièces.	19002

### Jeu de polissage

Ce jeu se compose de tous les matériels nécessaires pour un polissage à 3 étapes:

- 6x disques de polissage (deux pièces de chacun des disques mentionnées plus haut);
- 1x mandrin de serrage;
- 3x pâte à polir pour le polissage ébauche, le semi-finition et la polissage miroir.



Déscription	Code
Jeu de 10 pièces.	19001

### Lustre bar

Le "Lustre bar" rend un brillant éclatant sur tous les métaux et les plastiques. Il enlève les petites égratignures et donne un brillant miroir. La longueur du tube se règle selon les besoins.



Déscription	Code
Tube de ca. 450 gr.	69940



Les meilleurs outils aident uniquement que si vous maîtrisez déjà des connaissances de base du polissage!

Formation de polissage avec:

- Théorie;
- Pratique.

Il est indispensable de connaître les abrasifs et le polissage pour évoluer dans le polissage des moules.

### Polissage des moules (d'injection)

Ce cours apporte une méthodologie simple et claire pour le polissage des moules. En adaptant quelques variations, cette méthode pourra être utilisée par chacun, homme ou femme, mouliste ou technicien, sur tous les types de matières.

Nous insisterons sur le fait de l'obtention de l'état de surface désiré, en un minimum de temps. Nous verrons aussi comment obtenir ceci avec les outils les plus simples et les moins chers. A ce jour, il y a de nombreux outils disponibles pour le polissage des pièces de moules.

Nous accordons de l'importance à l'obtention de la finition de surface dans un environnement commercial concurrent en utilisant des outils élémentaires.

### Qu'attendre de la formation?

Après avoir suivi cette formation, vous aurez acquis plus de connaissances techniques sur les points suivants:

- Idée des problèmes possibles rencontrés pendant le polissage;
- Optimisation dans l'utilisation de la pâte diamantée, des pierres à polir, feutres de polissage, etc... en fonction du type d'application;
- Pouvoir déterminer le temps de polissage nécessaire par rapport à la qualité de surface demandée sur les produits finis;
- Optimisation des techniques de polissage, pour être plus rapide;
- Expérience pour obtenir un poli miroir;
- L'importance d'un environnement propre, pendant le travail du polissage;
- Soudure/réparation des moules;
- Idées sur les coûts du polissage;
- Déterminer comment travailler plus rentablement.

Formation: table de matières étendue sur demande.

**Vous voulez vous améliorer, être plus rapide dans les besoins de votre entreprise pour être plus rentable, optimiser vos connaissances du polissage... alors, suivez notre formation de polissage!**

